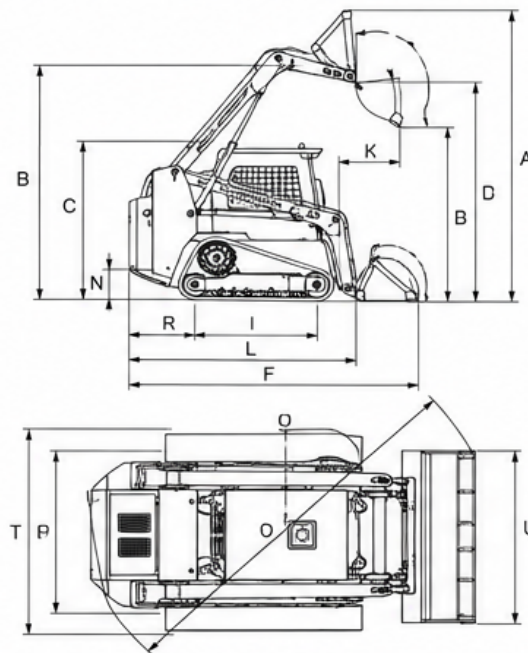


GŁÓWNE PARAMETRY

VTS50

1. Kompaktowa konstrukcja i niewielka szerokość maszyny
2. Wykorzystanie ramienia podnoszącego
3. Europejskie i amerykańskie komponenty hydrauliczne



PARAMETRY OGÓLNE

Udźwig nominalny	kg	700
Pojemność łyżki	m³	0,35
Masa operacyjna	kg	2800
Maks. prędkość jazdy	km/h	10
Przepływ pompy hydraulicznej	L/min	60
Pojemność zbiornika paliwa	L	50

WYMIARY MASZYN

Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	2950 x 1402 x 2050
Wysokość do sworznia łyżki	mm	2770
Szerokość z łyżką	mm	1500
Szerokość gąsienic	mm	300
Długość gąsienic na podłożu	mm	1240
Prześwit	mm	180

SILNIK

Producent / Model	Xinchai 490 (opcjonalnie) / LS 42.5kW	
Moc znamionowa	kW / obr/min	36,7 / 2500
Typ silnika	4-cylindrowy, rzędowy, chłodzony cieczą, 4-suwowy silnik diesla	
Pojemność skokowa	L	2,7

UKŁAD NAPĘDOWY

Typ napędu	Cztery koła napędzane	
Układ sterowania	Joystick hydrauliczny	
Standard	Łyżka standardowa	
Kabina	Otwarta kabina operatorska	

OŚIĄGI

Maks. prędkość	km/h	20,50
Kąt wysypu na maks. wysokości	°	40
Zasięg wysypu	mm	790

PARAMETRY ROBOCZE

Promień skrętu (przedni)	mm	1825
Promień skrętu (tylny)	mm	1264
Szerokość bieżnika (rozstaw gąsienic)	mm	1102

UKŁAD HAMULCOWY

Hamulce robocze	Tarcze w kąpeli olejowej	
Hamulce postojowe	Manualne	

OPONY / GĄSIENICE

Specyfikacja opon	16/70-24	
Ciśnienie w oponach (przednie)	kPa	250
Ciśnienie w oponach (tylne)	kPa	250